

Ⅲ 2024年 9月 大王製紙(株) 産業廃棄物処理施設の維持管理の状況に関する情報

1. 総括 産業廃棄物処理施設の維持管理における基準値超過はありませんでした。

2. 維持管理の状況に関する情報

	三島工場												可児工場			
	11号ボイラー			15号ボイラー				20号ボイラー		23号ボイラー			4号ボイラー			
	汚泥	木くず	廃プラスチック類	汚泥	木くず	廃プラスチック類	紙くず	汚泥	廃プラスチック類	汚泥	木くず	廃プラスチック類	汚泥	木くず	燃え殻	紙くず
1) 廃棄物の種類と処分量																
(1) 産業廃棄物の種類																
(2) 処分量 (トン/月)	5,933	0	62	9,393	97	420	76	6,828	94	3,873	0	52	2,671	1,398	149	0.2
2) 産業廃棄物処理施設での維持管理状況																
(1) 燃焼ガス温度、集じん器前燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度																
① 燃焼ガス温度 (°C)	983			1,000				869		924			886			
(維持管理基準) (°C)	(800以上)			(800以上)				(800以上)		(800以上)			(800以上)			
② 集じん器前燃焼ガス温度 (°C)	199			200				193		192			190			
(維持管理基準) (°C)	(おおむね200以下)			(おおむね200以下)				(おおむね200以下)		(おおむね200以下)			(おおむね200以下)			
③ 排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)	44			41				36		14			21			
(維持管理基準) (ppm)	(100以下)			(100以下)				(100以下)		(100以下)			(100以下)			
④ 排ガスを採取した位置	別図1			別図1				別図1		別図2			別図3			
⑤ 測定結果が得られた日	2024年10月1日			2024年10月1日				2024年10月1日		2024年10月1日			2024年10月1日			
* 燃焼室中の燃焼ガスの温度、集じん器に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素の濃度は、全て連続測定しており、記載している数値は、月間平均値です。 なお、連続測定のトレンドグラフは、三島工場及び可児工場でご覧可能です。																
(2) 排ガス中のダイオキシン類濃度																
① ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/m ³ N)	0.00022			0.00008				0.0035		0.058			0.00049			
(排出基準) (ng-TEQ/m ³ N)	(0.1以下)			(0.1以下)				(0.1以下)		(0.1以下)			(0.1以下)			
② 排ガスの採取日	2024年4月26日			2024年7月9日				2024年7月26日		2024年2月6日			2023年11月28日			
③ 排ガスを採取した位置	別図1			別図1				別図1		別図2			別図3			
④ 測定結果が得られた日	2024年6月18日			2024年8月9日				2024年9月2日		2024年2月19日			2024年1月12日			
* ダイオキシン類濃度は、最新のデータです。採取日から測定結果が得られる日まで、約1ヶ月かかります。																
(3) ばいじん除去の実施年月日																
① 冷却設備	2024年 4月 1日 ～ 4月 9日			2024年 6月 1日 ～ 6月 17日				2024年 7月 1日 ～ 7月 13日		2024年 7月 27日 ～ 8月 7日			2024年 7月 22日 ～ 7月 23日			
② 集じん器	〔電気集じん機 連続除去〕			〔電気集じん機 連続除去〕				〔電気集じん機 連続除去〕		〔バグフィルター 連続除去〕			〔電気集じん機 連続除去〕			
③ 湿式スクラバー	2024年 4月 3日 ～ 4月 4日			2024年 6月 10日 ～ 6月 11日				2024年 7月 4日 ～ 7月 11日		2024年 8月 1日 ～ 8月 6日			設備無し			
* 記載した年月日は、冷却設備、湿式スクラバーに堆積したばいじんを除去した日を示しています。																

(4)ばい煙濃度

①硫黄酸化物(K値)

最大値		0.09	0.11	0.13	0.06	2.15
平均値		0.01	0.03	0.04	0.00	0.87
(排出基準)		(6以下)	(6以下)	(6以下)	(6以下)	(11.5以下)

②窒素酸化物(濃度)

最大値	(ppm)	152	148	179	158	223
平均値	(ppm)	137	126	148	123	164
(排出基準)	(ppm)	(300以下)	(300以下)	(250以下)	(250以下)	(250以下)

③排ガスの採取日

連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定	連続測定
------	------	------	------	------	------

④排ガスを採取した位置

別図1	別図1	別図1	別図2	別図3
-----	-----	-----	-----	-----

⑤測定結果が得られた日

2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日
------------	------------	------------	------------	------------

* 硫黄酸化物(K値)は、連続測定している硫黄酸化物濃度の1時間平均値の月間最大値と平均値から算出した数値です。K値に単位はありません。

K値は、硫黄酸化物排出量を有効煙突高さの2乗で割った値で、排出基準として大気汚染防止法で定められた数値です。

硫黄酸化物排出量は、地域別に定められたK値で規制されており、K値が小さいほど規制が厳しくなります。

(5)ばいじん濃度

①ばいじん濃度	(g/m ³ N)	0.001未満	0.002	0.003	0.001未満	0.017
(排出基準)	(g/m ³ N)	(0.08以下)	(0.08以下)	(0.08以下)	(0.3以下)	(0.3以下)

②排ガスの採取日

2024年8月26日	2024年8月26日	2024年8月20日	2024年8月20日	2024年8月8日
------------	------------	------------	------------	-----------

③排ガスを採取した位置

別図1	別図1	別図1	別図2	別図3
-----	-----	-----	-----	-----

④測定結果が得られた日

2024年9月2日	2024年9月2日	2024年8月23日	2024年8月23日	2024年9月2日
-----------	-----------	------------	------------	-----------

* ばいじん濃度は、2ヶ月に1回測定します。記載の数値は最新のデータです。また、採取日から測定結果が得られる日まで、最大で約3週間かかります。

(6)塩化水素濃度

①塩化水素濃度	(mg/m ³ N)	0.6	0.4	1.3	0.4	50
(排出基準)	(mg/m ³ N)	(700以下)	(700以下)	(700以下)	(700以下)	(700以下)

②排ガスの採取日

2024年9月24日	2024年9月24日	2024年9月24日	2024年9月24日	2024年8月8日
------------	------------	------------	------------	-----------

③排ガスを採取した位置

別図1	別図1	別図1	別図2	別図3
-----	-----	-----	-----	-----

④測定結果が得られた日

2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年9月2日
------------	------------	------------	------------	-----------

* 塩化水素濃度は、2ヶ月に1回測定します。記載の数値は最新のデータです。また、採取日から測定結果が得られる日まで、最大で約3週間かかります。