大王製紙グリーンボンド レポーティング(2022 年度実績)

1. 大王製紙グリーンボンドの概要

	第21回国内無担保社債	第22回国内無担保社債
年限	7年	10年
発行額	150億円	50億円
発行日	2018年10月25日	2018年10月25日
償還日	2025年10月24日	2028年10月25日
資金使途 (グリーンプロジェクト)	難処理古紙の有効活用に関する設備 黒液を燃料とするバイオマスボイラーによる発電設備	
主幹事証券会社	三菱UFJモルガン・スタンレー証券株式会社 大和証券株式会社	
セカンドパーティ オピニオン	DNV GL ビジネス・アシュアランス・ジャパン株式会社より取得	

ご参考 URL 当社 HP 格付・社債情報 (当ページの下部にグリーンボンド関連情報・資料を掲載しております。)

2. 資金の充当状況

1)グリーンボンド調達資金の総充当状況 2020 年 2 月に全額充当完了しました。

3. 各プロジェクトの状況

1)難処理古紙の有効活用に関する設備について

(1)設備概要

当社の古紙処理技術を活かし、製紙原料として再利用が困難で通常廃棄処理されている紙ごみを再利用するため、設備の新設および既存設備の改造を実施します。

⇒ 当社グループの難処理古紙の再利用に関する取り組みについては、こちら

[当社 HP内 "資源の有効利用"]

(2)資金の充当状況

投資総額211 億円グリーンボンドによる充当額90 億円(グリーンボンドによる充当予定総額90 億円)

(3)プロジェクトの進捗状況

当初計画通りに進み、2020年4月より全ての設備が稼動しました。

(4)環境改善効果

▶ 難処理古紙の使用量推移^{※1}

グリーンボンド調達資金の充当対象としている、当社(三島工場)および子会社であるいわき大王製紙の2社の難処理古紙使用量の合計値



2022 年度につきましては、**198,032t**の難処理古紙を再利用いたしました。 今後も難処理古紙の更なる有効活用に取り組んでまいります。

» 難処理古紙再利用時のサーマルリサイクルによる発電量: 7,087MWh/年 **2

難処理古紙の有効活用全体を通じた CO₂ 削減実績: 149,634t-CO₂/年^{※3}

2)黒液を燃料とするバイオマスボイラーによる発電設備について

(1)設備概要

木材チップをパルプ化する工程で発生する廃液(木の樹脂由来の成分)を濃縮した黒液を燃料とするバイオマスボイラーを新設いたします。

(2)資金の充当状況

投資総額219 億円グリーンボンドによる充当額110 億円(グリーンボンドによる充当予定総額110 億円)

(3)プロジェクトの進捗状況

当初の計画通り進み、2020年7月より稼働しました。

(4)環境改善効果

化石燃料発電との対比で以下の CO2 削減が見込まれます。

バイオマスボイラーの発電出力: 423,976MWh/年

▶ 発電出力に基づくCO₂削減実績: 169,896t-CO₂/年 *5



(注記)

- ※1:2021年度から「難処理古紙」に含める古紙の内容を一部見直しております。
- ※2: 難処理古紙再利用時に除塵するプラスチック等の有機物についてはサーマルリサイクルを実施し、発電燃料や 紙の製造工程(乾燥等)に活用しております。
- $**3: CO_2$ 削減効果の算出に当たっては、当社三島工場の所在地である四国電力、およびいわき大王製紙の所在地である東北電力の CO_2 排出係数(2022 年度)を参考としています。
 - また、以下のような CO2 排出要因(悪化要因)については、CO2 削減効果から差し引いて計算しております。
 - ①難処理古紙の輸送時に排出される CO2
 - ②難処理古紙の再利用時に除塵されサーマルリサイクルできない無機物 (石膏ボード剥離紙処理時に除塵される無機分)
 - ③サーマルリサイクル時に発生する CO2
 - なお、 CO_2 削減効果は、当社が基準年と設定しています 2016 年度(グリーンボンド発行時点での参照年度) 対比での改善値です。
- ※4:投資総額のうち、90 億円については 2015 年 9 月に発行したユーロ円建転換社債型新株予約権付社債による調達資金を充当しております。
- $\%5: CO_2$ 削減効果の算出に当たっては、当社三島工場の所在地である四国電力の CO_2 排出係数(2022 年度) を参考としています。
 - また、以下のような CO_2 排出要因(悪化要因)について CO_2 削減効果から差し引いて計算しております。
 - ①設備の起動·停止時の A 重油使用に係る CO2 排出量
 - ②バイオマスボイラーの設備運転に必要な発電量に基づく CO2 排出量