# 再生紙銘柄一覧表

2019年 5月 1日 更新
大王製紙株式会社

| 品　種 | 品　名 | 古紙ﾊﾟﾙﾌﾟ配合率 | ｸﾞﾘｰﾝ購入法<br>総合評価値 ※1<br>（内訳は2～4頁） |
|---|---|---|---|
| 上質ｺｰﾄ紙 | ﾕﾄﾘﾛｺｰﾄｸﾞﾘｰﾝ70 | 70%以上 | 80 |
| | ﾕﾄﾘﾛﾏｯﾄｸﾞﾘｰﾝ70 | 70%以上 | 80 |
| 微塗工紙 | ｴｸｾﾙｽｰﾊﾟｰB | 10%以上 | |
| | ｶﾝﾄｴｸｾﾙ | 30%以上 | |
| 上質紙 | PFﾕﾄﾘﾛ上質ｸﾞﾘｰﾝ70 | 70%以上 | 90 |
| 中級印刷紙 | ﾀｲｵｳﾊｲﾈ | 70%以上 | 82 |
| | ﾊｲﾈﾆｭｰｽﾞHC | 70%以上 | 82 |
| | 高白更S | 65%以上 | 85 |
| 下級印刷紙 | おうむS | 80%以上 | 85 |
| | 色更 | 70%以上 | |
| PPC用紙 | ﾘｻｲｸﾙﾍﾟｰﾊﾟｰ100 | 100% | 93 |
| | 木になる紙 | 70%以上 | 86 |
| | ﾘｻｲｸﾙPPC | 70%以上 | 86 |
| | 高白再生PPC ﾌﾟﾗﾝﾃｯﾄﾞ | 35%以上 | |
| | CUTﾍﾟｰﾊﾟｰ | 25%以上 | |
| ﾉｰｶｰﾎﾞﾝ紙 | FSﾏｲｸﾛ | 5%以上 | |
| ﾌｫｰﾑ用紙 | FSﾌﾞﾗｲﾄC | 5%以上 | |
| ﾀｯｸ紙 | NIPR55/R70S/一般強粘N | 70%以上 | （文具類に適合） |
| 圧着葉書用紙 | FSﾌﾞﾗｲﾄﾒｰﾙﾌﾟﾗｽ | 25%以上 | |
| 半晒ｸﾗﾌﾄ紙 | ｺﾞｰﾙﾄﾞｱﾄﾗｽG | 40%以上 | |
| | ｺﾞｰﾙﾄﾞｱﾄﾗｽｶﾗｰG | 40%以上 | |
| 晒両更ｸﾗﾌﾄ紙 | ｽﾉｰｸｲｰﾝG40（90g/㎡以下） | 40%以上 | |
| | ｽﾉｰｸｲｰﾝG（100g/㎡以上） | 30%以上 | |
| 晒片艶ｸﾗﾌﾄ紙 | 晒竜王W | 30%以上 | |
| | 晒竜王EVR | 40%以上 | |

※1 ｸﾞﾘｰﾝ購入法の総合評価値は、80以上の品種のみを記載しています。

## 1. 印刷用紙の総合評価制度概要および評価値について

グリーン購入法適合製品の条件は、総合評価値で 80以上。

### 1)総合評価値の算出について

【塗工紙の場合　】:パルプに関する3項目と塗工量の各評価値の合計(①＋②＋③＋④)
【非塗工紙の場合】:パルプに関する3項目と白色度の各評価値の合計(①＋②＋③＋⑤)

### 2)評価値の算出条件

| 基本項目、加算項目 | 項目別評価内容 | 評価値の計算方法 |
|---|---|---|
| (1)印刷用紙の共通評価値<br>(ﾊﾟﾙﾌﾟに関する 3項目) | ① 古紙パルプ配合率は、60%～100%の範囲。 | 評価値＝古紙ﾊﾟﾙﾌﾟ配合率-10 |
| | ② 森林認証材ﾊﾟﾙﾌﾟと間伐材ﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合で40%を上限値とする。 | 評価値＝森林認証ﾊﾟﾙﾌﾟと間伐材ﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合の合計値。<br>(ｸﾚｼﾞｯﾄ方式による配合率も含む。) |
| | ③ その他の持続可能性を目指したﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合は40%を上限とし、評価値は利用割合の1/2。 | 評価値＝利用割合÷2 |
| (2)塗工紙の場合の加算<br>(塗工量の評価値) | ④ 塗工量は両面塗工量の合計値で、評価値は5点刻みで0～15まで4段階とする。 | 塗工量: g/㎡　評価値<br>30超　0<br>20超、30以下　5<br>10超、20以下　10<br>10以下　15 |
| (3)非塗工紙の場合の加算 | ⑤ 白色度75%以下の場合、白色度に応じて加算され、上限の評価値は15。 | 75－白色度<br>(白色度60%以下は、評価点が一律15加算、白色度が75%以上では加算なし。) |

### 3)品種別 評価値

| 【塗工紙】 | ①＋②＋③＋④ | 総合評価値 | |
|---|---|---|---|
| (1)ﾕﾄﾘﾛｺｰﾄｸﾞﾘｰﾝ70 | 60＋ 0＋15＋ 5 ＝ | 80 | |
| (2)ﾕﾄﾘﾛﾏｯﾄｸﾞﾘｰﾝ70 | 60＋ 0＋15＋ 5 ＝ | 80 | |

| 【非塗工紙】 | ①＋②＋③＋⑤ | 総合評価値 | |
|---|---|---|---|
| (1)PFﾕﾄﾘﾛ上質ｸﾞﾘｰﾝ70 | 60＋30＋ 0＋ 0 ＝ | 90 | ※3 |
| (2)ﾀｲｵｳﾊｲﾈ | 60＋ 0＋15＋ 7 ＝ | 82 | |
| (3)ﾊｲﾈﾆｭｰｽﾞHC | 60＋ 0＋15＋ 7 ＝ | 82 | |
| (4)高白更S | 55＋ 0＋17.5＋13 ＝ | 85 | |
| (5)おうむS | 70＋ 0＋ 0＋15 ＝ | 85 | |

※3 (1)PFﾕﾄﾘﾛ上質ｸﾞﾘｰﾝ70は、白色度の加点対象から外しています。

## 2. PPC用紙(コピー用紙)の総合評価制度概要および評価値について

グリーン購入法適合製品の条件は、総合評価値で 80以上。

### 1)総合評価値の算出について

下記の項目を合算した数値が総合評価値となります。
総合評価値＝(①＋②＋③)＋④＋⑤

### 2)評価値の算出条件

| 基本項目、加算項目 | 項目別評価内容 | 評価値の計算方法 |
|---|---|---|
| (1)使用ﾊﾟﾙﾌﾟ | ① 古紙パルプ配合率は、70％～100％の範囲。 | 評価値＝古紙ﾊﾟﾙﾌﾟ配合率-20 |
| | ② 森林認証材ﾊﾟﾙﾌﾟと間伐材ﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合。0％～30％の範囲。 | 評価値＝森林認証ﾊﾟﾙﾌﾟと間伐材ﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合の合計値。 |
| | ③ その他の持続可能性を目指したﾊﾟﾙﾌﾟの利用割合。0％～30％の範囲 | 評価値＝利用割合÷2 |
| (2)白色度 | ④ 白色度により評価値に加算する。加点対象は白色度60％～75％の範囲。 | 評価値＝75-白色度 |
| (3)米坪 | ⑤ 米坪に応じて評価値に加点する。加点対象は米坪62g/㎡～68g/㎡の範囲。 | 評価値＝170-(米坪×2.5)<br>(将来的な古紙品質の変動により、米坪が変更になる可能性が考えられる為、米坪を加点対象から除外しております。) |

### 3)品種別 評価値

| 【PPC用紙】 | ①＋②＋③＋④＋⑤ | 総合評価値 |
|---|---|---|
| (1)ﾘｻｲｸﾙﾍﾟｰﾊﾟｰ100 | 80＋ 0＋ 0＋13＋ 0＝ | 93 |
| (2)木になる紙<br>(間伐材ｸﾚｼﾞｯﾄ適用品) | 50＋30＋ 0＋ 6＋ 0＝ | 86 |
| (3)ﾘｻｲｸﾙPPC<br>(森林認証材ｸﾚｼﾞｯﾄ適用品) | 50＋30＋ 0＋ 6＋ 0＝ | 86 |

## 3. 文具類共通と、タックラベル、インデックス、付箋紙についての グリーン購入法適合の判断の基準と配慮基準について

文具類：タックラベル、インデックス、付箋紙で、主要材料が紙の場合に該当します。

| 基本項目 | 項目別の判断の基準（※1） | 項目別の配慮事項（※2） | NIPR55 /R70S/ 一般強粘N |
|---|---|---|---|
| (1)使用パルプ | ① 古紙パルプの重量が製品全体重量の70%以上（粘着部分を除く）。 | ― | 上紙、剥離紙とも古紙配合率70%です。 |
| | ② バージンパルプ用の原木の伐採が、その国または地域の法令に沿っている。（製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプは適用外） | ― | 満たしています。 |
| (2)粘着剤 等 | ― | ① 粘着剤が水または弱アルカリ水溶液中で溶解または細かく分散する。 | ランクC(※3) |
| | ― | ② 樹脂ラミネート加工がされていない。 | 満たしています。 |

※1 【判断の基準】は、「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」第6条第2項第2号に
規定する特定調達物品等であるための基準、です。
※2 「配慮事項」は、特定調達物品等であるための要件ではないが、特定調達物品等を調達するに
当たって、更に配慮することが望ましい事項、です。
※3 古紙リサイクル適性ランクリストの中の「ランクC」（＝紙、板紙へのリサイクルにおいて阻害となるもの）に相当
します。